

Endurecedor superficial para pisos de hormigón decorativo .

- Listo para usar
- No requiere ningun agregado
- Aporta color y resistencia al hormigón
- Apto para alisar o estampar



APLICACIONES

Endurecedor superficial para pisos de hormigón o merteros manuales, brinda una alta resistencia a la abrasión mecánica y al desgaste superficial.

Apto para llaneado mecánico, manual o impresión mediante moldes.

Soportes: **weber.floor print** se aplica directamente sobre el hormigón fresco, no requiriendo ningún tipo de empaste ni mezcla previa. Se recomienda para superficies de uso vehicular hormigones de resistencia a H21.

En el caso de usar un hormigón preparado en obra, se sugiere el uso de piedra binder para lograr una mejor terminación. No apto para aplicar sobre hormigones alivianados

RECOMENDACIONES DE USO

Usar hormigón de buena calidad.

No usar hormigón de asentamiento mayor a diez.

No agregar agua superficialmente para facilitar el empaste del producto, usar solamente el agua proveniente del hormigón de base.

Aplicar después de evaporada el agua de exudación, y antes de iniciarse el fragüe del hormigón.

Los colores claros requerirán mayor consumo de producto.

Prestar especial atención al incorporado del producto al hormigón después del primer espolvoreo.

No aplicar con exposición directa al sol intenso, viento constante o lluvia.

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C ni mayores a 30°C.

Nota: Para aplicaciones fuera del rango de temperatura indicado, consultar a nuestro departamento técnico.

MÁS INFORMACIÓN

PRESENTACIÓN



Bolsa de 30 kg.

COLORES

Colores claros: Blanco, gris claro, arena.

Colores oscuros: gris oscuro, terracota, verde concreto, terra, titanio.

FICHA PROBLEMA-SOLUCIÓN

- ¿Cómo mejorar las prestaciones mecánicas y estéticas de un piso de hormigón?

OBSERVACIONES

Para espolvorear solamente sobre hormigones frescos.

No contiene agregados metálicos.

El empleo de acelerantes puede modificar las características físicas del producto.

Brinda una mejor terminación a los pisos de hormigón, optimizando su mantenimiento.

Los fluidificantes pueden generar un veteado superficial y variación del color del producto.

Puede presentar variaciones en el color, dependiendo del cemento usado en el hormigón.

A cargas más exigentes para el piso, aumentar la cantidad de producto.

COMPOSICIÓN

Cemento, arena de cuarzo, aditivos orgánicos e inorgánicos y pigmentos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Preparar la superficie a rellenar con el hormigón según los métodos normales de reglas, armaduras y aislaciones.

Espolvorear el producto una vez que el hormigón se asiente y libere el agua necesaria para la humectación del producto.

Mantener limpias las reglas perimetrales, ya que al momento de alisar los restos de hormigón o endurecedor presentes pueden manchar la superficie.

EL vibrado del hormigón colabora con la correcta humectación del mortero.

MODO DE EMPLEO



Volcar el hormigón. Una vez evaporada la primera exudación de agua, y previo al inicio de fragüe, espolvorear de forma pareja el producto.

Cuando se haya humectado, alisar con llana tipo palon (preferentemente de magnesio) para lograr la introducción del producto en el hormigón.



Cuando reaparezca el agua en la superficie, volver a espolvorear la cantidad restante hasta compeltar la carga por m². Repetir el frotado con llana metálica.



En el momento que ya no presente agua en la superficie, pero el mortero esté en estado plástico, alisar según el método elegido (mecánico o manual) o estampar mediante moldes. Cuando ya no presente rastros de humedad visible, limpiar eliminando el polvo, sellar la superficie mediante el uso de **weber.protector de pisos**

Terminación: Una vez fraguado el piso, se deberá sellarlo, para protegerlo de manchas y realzar su aspecto, mediante la aplicación de 2 manos de **weber protector de pisos**.





MODOS DE APLICACIÓN

El producto es apto para su aplicación en forma manual, alisando y llaneando mediante frataso y llana metálica, o en forma mecánica, alisándolo mediante el uso de helicóptero, tanto sobre hormigones in situ como industrializados.

Es también apto para darle terminación texturada con el uso de moldes (Pisos impresos)

RENDIMIENTO

Rendimiento 3 a 5 kg/m² espolvoreado en 2 veces consecutivas. Esta cantidad variará dependiendo del color elegido y la resistencia final determinada.

REFERENCIAS

¿Cómo realizar un hormigón impreso coloreado en una vereda, camino peatonal o estacionamiento domiciliario?

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.